



**BROCHURE TECHNIQUE
ÉLÉMENTS SPÉCIAUX EN BÉTON**

CAGES D'ASCENSEURS ET D'ESCALIERS

Éléments préfabriqués en béton armé empilés les uns sur les autres pour créer des cages d'ascenseur et d'escaliers

Qualité du béton : C50/60

Qualité d'acier : BE 500

- Dimensions externes :
 - Plus petite dimension : 2 m x 2 m
 - Plus grande dimension : 4,50 m x 9,50 m
 - Deux faces réglables par pas de 5 cm
 - Épaisseurs de paroi : 20 cm
 - Hauteur minimale des anneaux : 0,70 m
 - Hauteur minimale des anneaux : 3,50 m
 - Poids max.: 25 t par anneau (en fonction de la grue de montage) (possible en production jusqu'à 40 t)
- Joint horizontal entre anneaux préfabriqués : 1,5 cm
- Anneau standard coulé 4x K60/100/2
- 4 crochets de levage RD42
- Les anneaux préfabriqués n'ont PAS de chanfreins ni de biseaux
- Possibilité de barres porte-dents et console à prévoir pour la pose
- Les cages d'ascenseur et d'escaliers sont des éléments structurels en béton gris.



ESCALIERS ET PALIERS EN BÉTON ARMÉ

- Escaliers droits
- Escaliers tournants
- Avec des paliers séparés ou coulés en place

Finition :

- Hauteur de marche et giron coffrés lisses, face inférieure roulée.
- Exécutés en béton armé.
- Antidérapant : Bande PVC ou bouchardée
- Pastilles de béton pour bouchage des points d'ancrage
- Protection par film pulvérisé

Dimensions :

- Marche droite ou balancée
- Max. 22 marches
- Largeur maximale escaliers droits = 197 cm
- Hauteur de marche escaliers droits entre 160 mm et 200 mm
- Largeur maximale escaliers tournants = 140 cm
- Hauteur de marche escaliers tournants entre 168 mm et 195 mm
- Giron entre 200 mm et 300 mm
- Épaisseur de marche en fonction de la stabilité

Raccordements :

- Emmarchement d'escalier (avec ou sans manchons d'injection)
- Ancrage avec armature saillante ou boîtes d'attente STABOX
- Appui avec liaison-pont/cornière





ÉLÉMENTS SPÉCIAUX EN BÉTON : SUR DEMANDE

- Éléments d'auvent
- Poutres de tribune
- ...





